

BIC-Jr 2012 / 2013

ANEXO II

**INFLUÊNCIA DOS PARÂMETROS DE SOLDAGEM GTAW
DE CHAPAS DE AÇO CARBONO**

Wagner Custódio de Oliveira

Coordenação de Eletromecânica

Local de desenvolvimento das atividades: CEFET-MG/Campus Divinópolis

Este projeto de pesquisa tem como objetivo avaliar a influência da variação de parâmetros de soldagem GTAW (Gas Tungsten Arc Welding) em chapas de aço carbono ABNT 1020 com corrente contínua e eletrodo ligado ao polo negativo. A metodologia deste trabalho consistirá na soldagem de topo de chapas de aço carbono adotando-se parâmetros de soldagem como corrente, comprimento de arco, velocidade de soldagem e vazão de gás argônio inicialmente definidos a partir da revisão bibliográfica. Em testes de soldagem de topo mecanizada com o uso de um dispositivo de deslocamento da tocha, esses parâmetros serão variados em pelo menos três níveis para avaliar sua influência. Os resultados serão discutidos e apresentados de forma qualitativa e quantitativa.

- 1) Perfil preferencial do bolsista desejado

1	CEFET-MG (educação profissional técnica de nível médio)
---	---

- 2) Jornada semanal e turno de trabalho:

Jornada semanal: 12 horas.

Turno	Dia da semana					
	Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta	Sábado
Manhã						
Tarde	X		X		X	
Noite						

- 3) Local para a realização das entrevistas:

CEFET-MG/Campus Divinópolis

Data: 28/06/12 Horário: 14h